

## EP Beschichtung 295

*elastifiziert*

Lösemittelfreie, 2-komponentige  
elastische Epoxidharz-Beschichtung



### Produktbeschreibung

#### Anwendungsbereich

**MD Floor EP Beschichtung 295** zur Beschichtung von Bodenflächen mit hoher mechanischer und chemischer Beanspruchung. Zur Beschichtung von verformbaren und schwindrissgefährdeten Untergründen. Als rutschfester Belag durch Einstreuen von Quarzsand-Zusätzen. Geeignet für Beton, Estrich, Zementputz, Mauerwerk, Stahl und Gussasphalt (Hartasphalt) im Innenbereich.

Nicht geeignet bei stark verölten Flächen und Untergründen, bei denen mit aufsteigender und seitlich eindringender Feuchtigkeit zu rechnen ist.

#### Eigenschaften

**MD Floor EP Beschichtung 295** ist eine pigmentierte, elastifizierte Epoxidharz-Beschichtung mit guter Haftung auf mineralischen Untergründen und Stahl. Das Material härtet schwindfrei aus, enthält keine Lösemittel und ist somit auch für die Anwendung in Innenräumen geeignet.

Die ausgehärtete Beschichtung ist gut beständig gegen viele Säuren, Laugen, Lösemittel, Öl und Fett.

#### Farbton

Kieselgrau

#### Glanzgrad

Glänzend

#### Dichte

Ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

#### Inhaltsstoffe

Epoxidharz, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

#### Produkt-Code

RE-1

## Verarbeitung

### Untergrund

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und losen Bestandteilen sein. Alte Farbanstriche entfernen. Ggfls. ist die Tragfähigkeit des Untergrundes durch schleifen, fräsen, kugelstrahlen o. ä. Maßnahmen herzustellen.

Die Mindesthaftzugfestigkeit darf 1,5N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Der Feuchtigkeitsgehalt darf die Ausgleichsfeuchte der Baustoffe nicht überschreiten.

Beton und Zementestrich: < 4 Gew.-%

Anhydritestrich: < 0,5 Gew.-%

Vorhandene festsitzende Fliesenbeläge müssen vor Beginn der Grundierarbeiten gründlich von Schmutz, Pflegemittelrückständen u. ä. befreit werden. Ggfls. sind die Fliesenbeläge mit geeignetem Gerät anzuschleifen oder zu fräsen.

Siehe auch DBV-Merkblatt „Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau, Teil 2: Untergrund.“

Folgebeschichtungen nach 6 bis 24 Stunden ausführen.

Die Gefahr rückseitiger Durchfeuchtung ist auszuschließen.

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis 5GT Harz : 2GT Härter.

1. Harz und Härter in einem geeigneten Behälter mit einer langsam laufenden Bohrmaschine mit Rührkorb intensiv anmischen.
2. Die Masse anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen und kurz aufrühren.
3. Der Auftrag erfolgt mit einer Schaumstoffrolle, Glättkelle oder Rakel. Zur besseren Durchlüftung mit Stachelwalze nacharbeiten.
4. Zur Erzielung rutschfester Beschichtungen in den 1. Auftrag Quarzsand 0,5 - 1,0 mm absolut gleichmäßig und deckend einstreuen. Nach ca. 5 Minuten nochmals nachstreuen. Nach ca. 24 Stunden den überschüssigen Quarzsand abfegen. Es verbleibt eine eingebundene Menge Sand von ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>
5. Die Fläche mit dem 2. Auftrag von **MD Floor EP Beschichtung 295** behandeln.

Nicht bei kondensierender Luftfeuchte verarbeiten.

### Wichtige Hinweise:

Inhaltsstoffe aus organischen Substanzen und/oder Chemikalien, die in unterschiedlichsten Medien enthalten sind ( z. B. Rost, Blütenblättern, Rotwein, Desinfektionsmitteln, Säuren, etc. ) oder auch Alterungsschutzmittel ( z. B. in Gummireifen ) können dauerhafte Verfärbungen in der Beschichtungsoberfläche verursachen.

Schleifende Beanspruchung kann zum Verkratzen der Oberfläche führen.

Bei UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharzbeschichtungen nicht dauerhaft farbtonebeständig und neigen zum Kreiden.

Die Schutzfunktion der Beschichtungen wird durch diese Beanspruchungen aber nicht beeinflusst.

# Technisches Merkblatt

<b>Verbrauch</b>	Als rollbare Versiegelung ca. 0,8 – 1,0 kg/m <sup>2</sup> Als Verlaufsbeschichtung ca. 2 – 3 kg/m <sup>2</sup> /mm Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Arbeitsgeräte nach dem Gebrauch mit Verdünnung reinigen.
<b>Trockenzeit</b>	Bei + 20° Topfzeit ca. 45 Minuten, überarbeitbar nach ca. 24 Stunden und voll belastbar nach ca. 5 Tagen.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens +5°C bis +30°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung einhalten. Niedrige Temperaturen verzögern, hohe Temperaturen beschleunigen die Abbindeung.

## Hinweise

<b>Gebindegröße</b>	7,5kg + 3,0 kg
<b>Lagerung</b>	Kühl und frostfrei. Bei sachgerechter Lagerung im originalverschlossenen Gebinde 6 Monate lagerfähig.
<b>Sicherheitsratschläge</b>	Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen. Nicht in die Kanalisation/ Gewässer oder in das Erdreich gelangen lassen. Arbeitsschutz: Geeignete Schutzkleidung tragen. Die Hinweise auf besondere Gefahren und Sicherheitsratschläge sind zu beachten. Evtl. Kennzeichnung aus dem EG-Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
<b>VOC-Sicherheitshinweis</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/j.) 140g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 45 g/l VOC.:
<b>Entsorgung</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 0800/ 6333378.