

PU-Glanzlack TC 5203

weißer, hochglänzender PU-Acryllack

wasserverdünnbar



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Für hochdeckende Zwischen- und Schlusslackierungen auf grundierten maßhaltigen Holzbauteilen sowie auf grundiertem Metall und Hart-PVC im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

Wasserverdünnbar, geruchsarm. Leichtgängige, geschmeidige Verarbeitung, blockfest, hohe Kratz- und Stoßfestigkeit. Diffusionsfähig, beständig gegen handelsübliche Reinigungsmittel, glanzstabil, vergilbungsbeständig.

Farbton

Weiß.

Glanzgrad

Glänzend.

Dichte

Ca. 1,20 g/cm³

Pigmentbasis

Titandioxid.

Bindemittelart

Polyurethan Acryldispersion.

Inhaltsstoffe

Acrylatdispersion, Polyurethandispersion, Titandioxid, Wasser, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel (Methyl-/Benzyl-Isouthiazolinon)

Produkt-Code

M-LW01

Verarbeitung

Untergrund

Geeignet sind tragfähig, feste, trockene und saubere Untergründe, die fachgerecht vorgearbeitet wurden. Wir empfehlen hierzu die Beachtung der VOB, DIN 18 363, Teil C, Abs. 3.

Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12 % und bei Nadelhölzern im Mittel 15 % nicht überschreiten.

Holzbauteile: Oberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe, wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr. 18).

Weichholz im Außenbereich: Imprägnierung mit Tex-Color Holzschutzgrund TC 6301 nach DIN 68 800 empfehlenswert. Bei Renovierungsanstrichen nur die freigelegten und saugenden Holzonen imprägnieren.

Hölzer und Holzwerkstoffe mit wanderungsfähigen, braunen Holzinhaltstoffen: Voranstrich mit Tex-Color Holzschutzgrund TC 6301 durchführen

Hartholz mit braunverfärbenden und trocknungsverzögerten Holzinhaltstoffen: Vor der Behandlung mit Tex-Color Holzschutzgrund TC 6301 die Flächen mit Nitroverdünnung vorwaschen und gut austrocknen lassen.

Eisen, Stahl: Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 2 ½ (Strahlen) oder ST 3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12 944-4 vorbereiten. Voranstrich mit Tex-Color Rostschutzgrund TC 5301.

Zink, Hart-PVC: Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS-Merkblatt Nr. 5 und 22. Voranstrich mit Tex-Color Allgrund TC 5302.

Aluminium, Kupfer: Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS-Merkblatt Nr. 6. Voranstrich mit Tex-Color Allgrund TC 5302.

Altanstriche: Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Beschichtungsaufbau/ Verarbeitung

Untergründe anstrichfertig vorbereiten; geeignete Grundbeschichtung einsetzen (z. B. Tex-Color Holzschutzgrund TC 6301 oder Tex-Color Acryl-Haftgrund TC 5201). Schlussbeschichtung mit Tex-Color PU-Glanzlack TC 5203, max. 5 % wasserverdünnt.

Tex-Color PU-Glanzlack TC 5203 kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf für die Zwischenbeschichtung mit max. 5 % Wasser verdünnen.

Verbrauch

Ca. 125 ml/m² pro Auftrag.

Verdünnung

Mit Wasser.

Abtönen

Mit Universalabtönkonzentrat.

Farbtonbeständigkeit

nach BFS-Merkblatt Nr. 26:
Klasse A, Gruppe 1 -3 (je nach Farbton)

Trockenzeit	Bei + 20°C und max. 60% rel. Luftfeuchte: Staubtrocken nach ca. 2 Stunden, überstreichbar nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchte verzögern sich die Trocknungszeiten.
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +5° C für Untergrund und Luft bei der Verarbeitung und während der Trocknung.
Reinigung der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise

Gebindegröße	750 ml und 2,5 Liter.
Lagerung	Kühl und trocken, aber frostfrei lagern.
Sicherheitsratschläge	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter A2 verwenden. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Beratung für Isothiazolinonallergiker unter Tel. 00800/ 63 33 37 82. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
VOC-Kennzeichnung	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach. AVV-Abfallschlüssel Nr.080112.

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.
Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 0800/ 6333378.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 · Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.tex-color.de

Technische Information Stand 11/2011