

## Metallgrund A 3050

Korrosionsschutz und Haftprimer  
für innen und außen / nitrofest



### Produktbeschreibung

<b>Anwendung</b>	Wetterbeständiger Korrosionsschutz und Haftprimer für Bauteile und Untergründe aus Eisen, Stahl und Hart-PVC innen und außen.
<b>Eigenschaften</b>	Nitrofest, korrosionsschützend. Sehr gute Haftvermittlung. Schnelle Trocknung, hitzebeständig bis +100°C, mit aktiven Rostschutzpigmenten. Gleichmäßiger Verlauf, mit hoher Füll- und Deckkraft.
<b>Farbton</b>	7001 Silbergrau, 9110 Weiß
<b>Dichte</b>	Ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Pigmentbasis</b>	Titandioxid, Buntpigmente
<b>Bindemittelart</b>	Spezialalkydharz
<b>Inhaltsstoffe</b>	Spezial-Alkydharz, anorganische und organische Pigmente, Talkum, Calcit, Korrosionsschutz-Pigmente, Aromaten, Glykolether, Additive.
<b>Produkt-Code</b>	M - GP 04
<b>Gebindegröße</b>	15 kg

### Verarbeitung

<b>Untergrund</b>	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie z.B. Fett, Wachs oder Poliermittel sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen sind zu entfernen. Tragfähige Altbeschichtungen mit Anlauger reinigen und matt schleifen.</p> <p><u>Eisen und Stahl:</u> Losen Rost entfernen, Flugrost sorgfältig abschleifen, bis ein deutlicher, vom Metall herrührender Glanz erreicht wird. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363 Absatz 3.</p> <p><u>PVC:</u> Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten! Siehe BFS- Merkblatt Nr. 22.</p>
-------------------	---

## Verarbeitung

Erstanstrich unverdünnt; nach ca. 5 Stunden Trocknung kann der Zweitanstrich unverdünnt aufgetragen werden.  
Um die optimale Rostschutzwirkung zu erzielen, sollten in 2 Arbeitsgängen ca. 280 g/m<sup>2</sup> aufgetragen werden. Auf porenfreie Grundierung achten.

## Auftragsverfahren

Streichen, Rollen und Airless Spritzen

## Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut aufrühren. **Metallgrund A 3050** mit Pinsel, Rolle oder Flächenstreicher satt auf die zu behandelnde Fläche streichen. Bei normal bewitterten Flächen kann anstatt eines zweiten Arbeitsganges eine direkte Lackierung mit Alkydharzlacken erfolgen. Vor der großflächigen Verarbeitung Probefläche anlegen.

## Spritzauftrag

	Düsengröße	Druck	Viskosität
Airless-Spritzen	0,026-0,031 Zoll	Ca. 120 bar	Unverdünnt

## Verbrauch

Ca. 140 g/m<sup>2</sup> pro Beschichtung. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

## Verdünnung

möglichst unverdünnt.

## Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Nitro-Universal-Verdünner, Kunstharz-Verdünner oder Pinselreiniger reinigen.

## Trockenzeit

Bei +20° nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 5 Stunden überstreich- und überspritzbar. Nitrofest nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

## Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.

## Hinweise

### Lagerung

Trocken, kühl, frostfrei. Anbruchgebilde gut verschlossen halten.

### VOC-Sicherheitshinweis

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/i):  
500g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500g/l VOC.

### Sicherheitsratschläge

Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Enthält 2-BUTANONOXIM. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

### Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.



Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Hinsichtlich Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden sie den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache ausgeführt werden. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00 800/ 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG  
Industriestraße 24-26  
D-55120 Mainz  
Tel. 0 61 31 / 62 09 - 0  
Fax 0 61 31 / 62 09 - 40  
[www.lack-albrecht.de](http://www.lack-albrecht.de)  
[info@lack-albrecht.de](mailto:info@lack-albrecht.de)

Technische Information Stand 06/2018