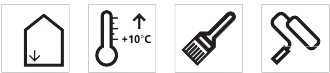
2K Garagen-Siegel

Peinture époxy à 2 composants diluable à l'eau pour garages, entrepôts et caves



Description du produit

Domaine d'application	Revêtement à base de résine époxy bicomposant, satiné, exempt de solvants et diluable à l'eau, pour des vitrifications résistantes et fonctionnelles de surfaces minérales (sols en béton et chapes en ciment) à l'intérieur, comme les garages, les entrepôts, les caves et les locaux de vente. Les supports appropriés sont les chapes en ciment et le béton, les surfaces crépies avec des enduits P II et P III. En intérieur, les surfaces de sol en asphalte dur peuvent également être revêtues. Ne peut pas être utilisé sur les voies de circulation empruntées par les chariots élévateurs habituels (rouleaux en acier) pour palettes, dans les parkings à forte fréquentation et les parkings souterrains, ainsi que sur les surfaces soumises à une charge permanente des chariots élévateurs.
Propriétés du produit	• Résistant à l'essence, à l'huile de moteur et au sel de déneigement • Grâce à leur réticulation chimique, les peintures sont résistantes à la migration des plastifiants des pneus de voiture. • Empêche la pénétration d'huiles, de graisses et d'autres salissures dans le support • Pour intérieur • Réduit la formation de poussière par abrasion • Améliore la résistance mécanique des sols • Pas de ramollissement en cas de charge thermique • Nettoyage facile • Améliore l'apparence et la coloration
Degré de brillance	Satinée
Teinte	RAL 7030 Gris pierre, RAL 7032 gris silex
Conditionnement	5,0 kg
Densité	Env. 1,48 g/cm³, selon la teinte

Application

Préparation du matériel	4 parts en poids de vernis de base 1 part en poids de durcisseur (donnée en unités d'emballage) Mélanger soigneusement les deux composants pendant au moins 2 à 3 minutes avec un mélangeur mécanique à vitesse lente (300 – 400 tr/min). Veiller à ce que les zones des parois du récipient soient également incluses dans le processus de mélange. Transvaser ensuite le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau. Ce n'est que lorsque les deux composants sont bien mélangés que l'on peut les diluer avec de l'eau propre dans les proportions correspondantes. Seuls des mélanges absolument homogènes des deux composants dans les bonnes proportions permettent d'obtenir des propriétés de film parfaites.
Durée de vie en pot	Le matériau mélangé peut être mis en œuvre pendant environ 2 heures à +20 °C, et proportionnellement moins longtemps à des températures plus élevées. En cas de températures supérieures à +23 °C, la durée de vie en pot est réduite et des différences de brillance peuvent apparaître. Utiliser impérativement les mélanges dans les 2 heures, car le matériau devient ensuite inutilisable. Un matériau devenu épais ne peut pas être réutilisé, même en ajoutant de l'eau.
Mise en œuvre	Application au rouleau et à la brosse. **Application au rouleau:** Appliquer avec un rouleau à poils courts approprié.
Réalisation	Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support». Support normalement absorbant : Couche de fond : diluée avec 10 – 20 % d'eau du robinet. Couche de finition : diluée avec max. 10 % d'eau du robinet. Support très absorbant : Couche de fond diluée avec env. 30 % d'eau du robinet. Couche de finition : deux à trois couches, diluées avec max. 10 % d'eau du robinet. Pour créer une surface antidérapante, ajouter **Albrecht Anti-Rutsch** au matériau avant la dernière couche, bien mélanger et appliquer uniformément en couches croisées. Quantité d'ajout recommandée : env. 50 – 70 g/kg.

Température d'application	La température de mise en œuvre doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins +10 °C pendant le traitement et le séchage. En cas de températures inférieures à +10 °C, des problèmes de séchage surviennent en raison de troubles de la réaction. La température de l'objet doit être supérieure d'au moins +3 °C à la température du point de rosée déterminée.
Informations d'application	• Dans la mesure du possible, faire exécuter les travaux par une entreprise spécialisée. • Veiller à une bonne aération pendant l'application et le séchage, sinon il y aura des problèmes de réaction et des différences de brillance. • Une humidité de l'air supérieure à 80 % peut entraîner un ternissement du blanc et une perte de brillance. • Ne pas mélanger avec d'autres peintures. • Éviter les épaisseurs trop importantes lors des différentes opérations. Une surconsommation entraîne des problèmes de réaction et des différences de brillance. • Les temps de séchage entre les différentes couches de plus de 48 heures sont à éviter et peuvent provoquer des défauts d'adhérence. • Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).
Rendement	Env. 180 – 220 g/m² par couche. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.
Dilution	Avec max. 30 % d'eau.
Séchage	A +20 °C à 65 % d'humidité relative: **Recouvrable** après env. 24 – 30 heures Légère résistance mécanique après 1 à 2 jours. **Pleinement résistant** après environ 7 jours Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.
Nettoyage du matériel	Nettoyer à l'eau immédiatement après emploi, éventuellement avec un détergent.

Informations générales

- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Ne convient pas aux zones exposées durablement aux intempéries ou aux zones exposées en permanence à l'humidité.
- Des changements de couleur et le farinage sont possibles sous l'influence des UV et des intempéries.
- Les colorants organiques (par exemple dans le café, le vin rouge ou les feuilles) ainsi que divers produits chimiques (par exemple les désinfectants, les acides, etc.) peuvent provoquer des changements de couleur. La fonctionnalité n'en est pas affectée.
- Des sollicitations abrasives peuvent entraîner des rayures sur la surface. La fonctionnalité du revêtement n'en est pas affectée.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.

Préparation/Impression du support

Support

Le support doit être propre, porteur, sec, dimensionnellement stable, exempt de poussière et d'huile, et exempt de couches frittées et d'agents de traitement. Rendre rugueux les vieilles couches adhérentes et les supports lisses. Éliminer les anciennes couches mal adhérentes et les impuretés qui réduisent l'adhérence et aspirer la poussière. Respecter la norme DIN EN 13813. Les sols en béton et les chapes fortement sableux ou friables ne conviennent pas car risque de décollement. Pour les chapes en ciment, l'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % au maximum et pour les chapes en anhydrite, 1 % au maximum. Les supports contenant du ciment peuvent être enduits au plus tôt 5 semaines après leur mise en place.

Information

- Le support à revêtir doit être capable d'absorber les contraintes mécaniques attendues. Le revêtement ne peut pas assumer cette fonction.
- Les sols en béton et les chapes très sablonneux ou friables ne sont pas des supports pouvant être recouverts. Risque de décollement.
- Les supports liés au ciment (chape, béton) jusqu'à 50 mm d'épaisseur peuvent être recouverts au plus tôt 4 semaines après leur réalisation. Pour les supports liés au ciment plus épais, compter au moins 5 jours/cm d'épaisseur supplémentaire. Une mesure de l'humidité doit être effectuée à titre de contrôle. La teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 %.

- Tous les revêtements sont plus ou moins sensibles à la pénétration d'humidité par l'arrière. C'est pourquoi les murs ou les dalles de sol bétonnés contre la terre doivent être suffisamment protégés par une étanchéité à l'humidité au dos (DIN 18195). Dans le cas de surfaces de sol sans cave, qui ne sont pas ou mal étanchées vers le bas, l'accumulation d'humidité sous le revêtement peut entraîner des dommages de décollement et la formation de taches.
- Lors du revêtement de surfaces horizontales, le client doit veiller à ce qu'une évacuation suffisante de l'eau soit garantie – il doit y avoir une pente d'au moins 2 %.
- Les masses d'égalisation à base de ciment, renforcées par des matières plastiques, doivent être contrôlées quant à leur capacité de revêtement, si nécessaire des surfaces d'essai doivent être appliquées.
- Les supports dans la surface desquels des produits auxiliaires (par exemple de la cire) ont été incorporés pour les lisser doivent être prétraités en conséquence (fraisage, grenaillage). Effectuer ensuite un essai de revêtement.
- En cas de rénovation d'un ancien revêtement adapté et solide, il est nécessaire de poncer soigneusement l'ancienne couche afin de garantir une bonne adhérence de la nouvelle.
- Selon la sollicitation mécanique, les supports, par exemple les chapes en béton ou en ciment, doivent présenter une qualité de surface élevée correspondante avec les résistances minimales suivantes (résistance à la compression) :
  Sollicitation légère / charge de marche : 25 N/mm² ou C 25/30
  Sollicitation moyenne : 35 N/mm² ou C 35/45
- La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm².
- Dans les zones fortement sollicitées par la pression, seuls les enduits d'égalisation et de ragréage mis en œuvre dans les règles de l'art, adaptés aux revêtements de peinture et présentant une résistance à la compression ≥ C35/45, conviennent pour la préparation du support.
- Les briques et les carreaux émaillés, ainsi que le grès cérame fin, présentent des surfaces aux propriétés d'adhérence critiques pour les revêtements. Grâce à une préparation mécanique spéciale du support et à l'utilisation d'un primaire d'adhérence à deux composants, il est possible de créer les conditions nécessaires à l'application du revêtement. Veuillez prendre contact avec notre service de conseil technique.
- Respecter les instructions des fiches de travail KH-0/U et KH-0/S des associations professionnelles (dernière version).

Instructions

Composants selon VdL	Combinaison de résine époxy bicomposante émulsifiée à l'eau, additifs, pigments, charges fonctionnelles.
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	RE20
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 140 g/l (2010). Ce produit contient maximum 140 g/l g/l COV.
Stockage	Toujours au sec, au frais, mais à l'abri du gel. Tenir les récipients entamés de composants individuels non mélangés hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Conseils de sécurité complémentaires	Tenir hors de portée des enfants. Èviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du produit.
Service Technique	**Téléphone:** 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) **E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.

Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de