



A 3030 Rostschutzgrund

Protection anticorrosion à base de solvants,
résistante aux intempéries



Description du produit

Domaine d'application	Protection anticorrosion préventive pour les éléments de construction en fer et en acier nus et neufs.
Propriétés du produit	<ul style="list-style-type: none">• Haut pouvoir adhérent• Bon pouvoir couvrant• Tendu régulier• Pour intérieur et extérieur• Sans aromates
Liants	Résine alkyde
Degré de brillance	Mat
Teinte	Gris argenté, Brun rouge
Conditionnement	15,0 kg
Densité	Env. 1,48 g/cm ³ , selon la teinte

Application

Mise en œuvre	<p>Application au pinceau, au rouleau ou par projection.</p> <p>Pulvérisation Airless : (uniquement avec des appareils Airless protégés contre les explosions) Angle de pulvérisation : 50° Buse : 0,010 – 0,013» Pression du produit : 120 bar Viscosité : Non diluée</p> <p>Haute pression : buse : 1,5 – 1,8 mm ; pression de pulvérisation : 3 – 4 bar ; dilution: environ 10%.</p>
Réalisation	<p>Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».</p> <p>Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches.</p>
Température d'application	<p>La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.</p>
Informations d'application	<ul style="list-style-type: none">• Bien mélanger avant utilisation.• Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.• Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.• Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
Rendement	<p>Env. 150 g/m² par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.</p>
Dilution	<p>Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.</p>
Séchage	<p>A +20°C à 65 % d'humidité relative: Recouvrable après env. 12 heures Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.</p>
Nettoyage du matériel	<p>Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinceaux.</p>

Informations générales

- Ne convient pas comme couche de finition. Revêtement final avec un produit approprié requis.
- Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtements à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.
- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.

Préparation/Impression du support

Support

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.

Instructions

Composants selon VdL	Résine alkyde, pigments inorganiques, dioxyde de titane, carbonate de calcium, silicates, composés aliphatiques, glycols, produit auxiliaire filmogène, additifs, Agent antipeau, Siccatifs
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	BSL40
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500g/l (2010). Ce produit contient <290 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de