



A 3550 Einschichtlack Seidenmatt

Vernis monocouche contenant des solvants et protégeant contre la corrosion



Description du produit

Domaine d'application

Vernis monocouche à base de résine synthétique, contenant des solvants, à séchage rapide, pour les peintures anti-rouille. Convient parfaitement pour le fer et l'acier à l'intérieur et à l'extérieur.

Propriétés du produit

- Long temps ouvert
- Résistant aux UV et aux intempéries
- Résistance à la température jusqu'à environ 100 °C
- Pour intérieur et extérieur
- Résistant à l'essence et au diesel pour un usage temporaire
- Très bonne couverture des arêtes
- A base de solvant, sans solvants aromatiques

Liants

Résine alkyde

Degré de brillance

Satiné

Teinte

Groupe de couleurs 1, RAL 9010 blanc pur, groupe de couleurs 2, groupe de couleurs 3

Conditionnement

2,5 kg / 10,0 kg / 25,0 kg

Densité

Env. 1,12 – 1,31 g/cm³, selon la teinte

Teinter

Teintable en usine.

Application

Mise en œuvre

Application au pinceau, au rouleau ou par projection.

Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

Application au rouleau:

Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.

Pulvérisation Airless : (uniquement avec des appareils Airless protégés contre les explosions)

Angle de pulvérisation : 50°

Buse : 0,010 – 0,013»

Pression du produit : 120 bar

Viscosité : Non diluée

Haute pression :

buse : 1,5 – 1,8 mm ; pression de pulvérisation : 3 – 4 bar ;

dilution: environ 10 %.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pour le fer et l'acier, il est recommandé d'appliquer une couche de 80 à 100 µm en deux fois.

Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins +10 °C pendant le traitement et le séchage.

Informations d'application

- Bien mélanger avant utilisation.
- Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
- Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
- Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
- Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).

Rendement

Env. 120 g/m² par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

Dilution

Avec dilution sans aromates.

Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

Sec en surface après environ 4 heures

Recouvrable après env. 16 heures

Sec à cœur après env. 6 – 8 jours

Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant

Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtements à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Le manque de lumière du jour (absence de rayonnement UV), la chaleur et les influences chimiques, par exemple les vapeurs des produits de nettoyage, des colles, des peintures ou des mastics, peuvent entraîner un jaunissement de la surface des peintures transparentes, blanches et claires. Cette situation est typique des peintures à base de résine synthétique et ne représente pas un défaut du produit.

Préparation/Impression du support

Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Tous les revêtements et les travaux préparatoires nécessaires doivent toujours être adaptés à l'objet, c'est-à-dire qu'ils doivent être adaptés à son état et aux exigences auxquelles il sera soumis.

Support	Etat du support / préparation
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croute de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.

Instructions

Composants selon VdL	Résine alkyde, carbonate de calcium, silicates, composés aliphatiques, produit auxiliaire filmogène, additifs, Agent antipeau, Siccateurs, Inhibiteurs de corrosion
Ordonnance sur les produits biocides (528/2012)	Ce produit est un «produit traité» au sens de l'article 58, paragraphe 3, du règlement 528/2012 de l'UE (pas de produit biocide) et contient les ingrédients actifs biocides suivants: .
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	BSL40
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient <380 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de