



Dachrinnenlack

Peinture pour gouttières à base de solvants



Description du produit

Domaine d'application

Vernis spécial satiné, anticorrosion, à base de PVC, avec une excellente adhérence pour les métaux tels que le fer, l'acier, l'aluminium et le zinc, ainsi que pour le PVC rigide en extérieur.

Propriétés du produit

- Protection contre la corrosion
- Très bonne adhérence
- Séchage rapide
- Pour l'extérieur uniquement
- À base de solvants

Liants

Dispersion de chlorure de vinyle, Résine acrylique, Diluant réactif

Degré de brillance

Satiné

Teinte

Cuivre, Marron

Conditionnement

0,75 l

Densité

Env. 1,24 – 1,31 g/cm³

Application

Mise en œuvre

Application au rouleau et à la brosse.

Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

Application au rouleau:

Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches.

Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins +10 °C pendant le traitement et le séchage.

Informations d'application

- Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).
- Bien mélanger avant utilisation.
- Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
- Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
- Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.

Rendement

Env. 100 par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

Sec en surface après env. 30 minutes

Recouvrable après env. 8 heures

Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant

Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Évitez les contraintes mécaniques des surfaces ainsi que les projections et l'eau de pluie pendant le séchage.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- Avec les peintures à base de résine synthétique satinée/brillante, la brillance initiale est réduite au cours du séchage. Le niveau de brillance final n'est atteint qu'après plusieurs jours de séchage.

Préparation/Impression du support

Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	Aucune couche de fond n'est nécessaire
Plastiques adaptés à la peinture	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	Aucune couche de fond n'est nécessaire
Zinc	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	Aucune couche de fond n'est nécessaire

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Aluminium	Nettoyer la surface avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.	Aucune couche de fond n'est nécessaire

Instructions

Composants selon VdL	Dispersion de chlorure de vinyle , Résine acrylique, Diluant réactif, pigments inorganiques, Pigments à effets, carbonate de calcium, silicates, aromates, additifs
CODE GIS	BSL50
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient <500 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de