



# Flüssigkunststoff

Vernis synthétique à base d'acrylate contenant des solvants



## Description du produit

<b>Domaine d'application</b>	Vernis synthétique à base d'acrylate, satiné, exempt de PVC, pour tous les revêtements de haute qualité sur béton, chape, crépi, fibrociment, bois, métaux non ferreux et PVC dur, à l'intérieur et à l'extérieur.
<b>Propriétés du produit</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>● Résistant à l'eau et à la saleté</li><li>● Résistant aux produits chimiques dilués et aux nettoyants ménagers courants</li><li>● Tendue régulière</li><li>● Pour intérieur et extérieur</li><li>● Hautement résistant à l'abrasion</li><li>● Haut pouvoir garnissant et haut pouvoir couvrant</li><li>● À base de solvants</li><li>● Résistant aux chocs et aux impacts</li><li>● Résistant</li><li>● Résistant aux intempéries</li></ul>
<b>Liants</b>	Résine acrylique, Diluant réactif
<b>Degré de brillance</b>	Satinée
<b>Teinte</b>	Blanc, RAL 7001 Gris argenté, RAL 7016 Gris anthracite, RAL 7031 Gris bleu, RAL 7032 Gris silex, RAL 8012 Brun rouge
<b>Conditionnement</b>	0,75 l / 2,5 l
<b>Densité</b>	Env. 1,04 – 1,20 g/cm <sup>3</sup> , selon la teinte

## Application

---

### Mise en œuvre

Application au rouleau et à la brosse.

#### Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

#### Application au rouleau:

Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.

---

### Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches.

---

### Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.

---

### Informations d'application

- Bien mélanger avant utilisation.
- Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
- Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
- Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).

---

### Rendement

Env. 100 ml/m<sup>2</sup> par couche. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

---

### Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

---

### Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

**Sec en surface** après environ 1 heure

**Recouvrable** après env. 4 heures

**Sollicitable** après environ 12 heures.

Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

---

### Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant

---

---

### Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
  - Lors de travaux dans les caves et les chaufferies, arrêter le brûleur de l'installation de chauffage.
  - Ne résiste pas aux solvants agressifs, aux graisses végétales et animales, à la migration des plastifiants du caoutchouc (ne convient pas pour les sols de garage).
  - Ne pas recouvrir de vernis à base de résine synthétique.
- 

## Préparation/Impression du support

---

### Support

Le support doit être sec, propre, stable, exempt de poussière, d'huile et de graisse, adhérent et exempt de laitance de ciment et de produits de cure. Laisser sécher les supports neufs à base de ciment pendant au moins 5 semaines. La teneur en humidité des sols en béton et des chapes en ciment ne doit pas dépasser 4%. Protéger le support contre les remontées d'humidité conformément à la norme DIN 18195 ; si les surfaces de sol non enterrées ne sont pas suffisamment isolées, des taches et des dommages dus au décollement peuvent apparaître.

Nettoyer les surfaces résistantes et sales par jet d'eau ou de vapeur. Préparer mécaniquement les surfaces non portantes, farinantes et fortement souillées par des huiles par exemple. Pour les petites surfaces, nettoyage manuel possible, pour les grandes surfaces, préparation du support par ex. par grenailage. Poncer légèrement les supports lisses et les anciennes peintures, éliminer la poussière par aspiration.

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

---

### Information

- Tous les revêtements sont plus ou moins sensibles à la pénétration d'humidité par l'arrière. C'est pourquoi les murs ou les dalles de sol bétonnés contre la terre doivent être suffisamment protégés par une étanchéité à l'humidité au dos (DIN 18195). Dans le cas de surfaces de sol sans cave, qui ne sont pas ou mal étanchées vers le bas, l'accumulation d'humidité sous le revêtement peut entraîner des dommages de décollement et la formation de taches.
  - Selon la sollicitation mécanique, les supports, par exemple les chapes en béton ou en ciment, doivent présenter une qualité de surface élevée correspondante avec les résistances minimales suivantes (résistance à la compression) :  
Sollicitation légère / charge de marche : 25 N/mm<sup>2</sup> ou C 25/30  
Sollicitation moyenne : 35 N/mm<sup>2</sup> ou C 35/45
-

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
<b>Plastiques adaptés à la peinture</b>	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniac. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	<b>Aucune couche de fond n'est nécessaire</b>
<b>Cuivre / aluminium, métallique nu</b>	Nettoyer la surface avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.	<b>Aucune couche de fond n'est nécessaire</b>
<b>Zinc</b>	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniac. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	<b>Aucune couche de fond n'est nécessaire</b>
<b>Anciens revêtements</b>	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.	<b>Aucune couche de fond n'est nécessaire</b>
	Eliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.	
<b>Fer / Acier</b>	Eliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	<b>Albrecht Allgrund</b>

## Instructions

**Composants selon VdL** Résine acrylique, Diluant réactif, dioxyde de titane, silicates, composés aliphatiques, aromates, produit auxiliaire filmogène, additifs

**Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].** Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

**CODE GIS** BSL50

**Information COV** Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010).  
Ce produit contient <430 g/l COV.

---

**Stockage**

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

---

**Elimination**

Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111

---

**Service Technique**

**Téléphone:** 00800 / 63 33 37 82  
(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)  
**E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com

---

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



**Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG**  
Industriestraße 24-26  
55120 Mainz  
Allemagne  
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0  
E-Mail: info@lack-albrecht.de  
www.lack-albrecht.de