



Kunstharz-Spachtel

Enduit de peinture universel à base de solvants

Description du produit

Domaine d'application

Enduit de surface à base de solvants, particulièrement facile à appliquer et à haut rendement. Pour le lissage et l'élimination des pores du bois, du métal et du vieux crépi à l'intérieur et à l'extérieur. Bonnes propriétés de séchage, même en cas d'humidité de l'air élevée et de températures basses. Les surfaces traitées de manière homogène peuvent être peintes sans vernis préalable, sans que la qualité de la surface ne soit altérée. Lors de travaux d'enduisage sur du bois à l'extérieur, le gonflement et le retrait du bois peuvent généralement provoquer des éclatements.

Propriétés du produit

- Pour lisser et enlever les pores du bois, du métal et du vieux crépi
- épaisseur de la couche humide max. 700 µm
- Haut pouvoir adhérent
- Pour intérieur et extérieur
- Séchage à cœur rapide et dur
- Haut pouvoir garnissant et haut pouvoir couvrant

Liants

Combinaison de résines synthétiques

Teinte

Blanc

Conditionnement

0,2 kg / 0,4 kg

Densité

Env. 1,88 g/cm³

Application

Mise en œuvre	Avec n'importe quel couteau à mastic.
Température d'application	La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.
Informations d'application	<ul style="list-style-type: none">• Peut être appliqué plusieurs fois par jour.• Faire un essai avant l'application.• Appliquer une couche de fond sur les mastics tachés avant de les recouvrir.
Rendement	Env. 300 g/m ² par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.
Séchage	A +20°C à 65 % d'humidité relative: Recouvrable après env. 12 heures Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.
Nettoyage du matériel	Immédiatement après utilisation avec un substitut de térébenthine.
Informations générales	Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.

Préparation/Impression du support

Support	Le support doit être solide, sec, propre, porteur et exempt d'efflorescence, de couches frittées, d'agents de séparation, de composants favorisant la corrosion ou d'autres couches intermédiaires qui interfèrent avec l'adhésion, et doit respecter les règles technologiques généralement reconnues. Les fiches techniques actuelles du BFS ainsi que le VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage doivent être respectés.
----------------	---

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Bois	Ponçer les surfaces dans la direction des fibres du bois. Les arêtes vives du bois doivent être arrondies. La protection constructive du bois à l'extérieur doit être prise en compte. L'eau des précipitations doit pouvoir s'écouler rapidement, l'humidité stagnante doit être évitée impérativement. L'humidité résiduelle du bois ne doit pas dépasser 15% pour le bois dimensionnellement stable et 18% pour le bois partiellement et non dimensionnellement stable.	Aucune couche de fond n'est nécessaire
Bois menacés par le bleuissement	A l'extérieur, il faut traiter le bois brut présentant un risque de bleuissement avec un primaire de protection du bois adapté. Utilisez les biocides avec précaution. Lire toujours l'étiquette et les informations sur le produit avant de l'utiliser.	Albrecht Aqua-Holzgrund
		Albrecht Holzgrund
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	Albrecht Allgrund
		Albrecht Metallgrund

Instructions

Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].

Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

CODE GIS

BSL10

Information COV

Non soumis à l'étiquetage.

Stockage

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

Service Technique

Téléphone: 00800 / 63 33 37 82
(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de