



# Metallgrund

Protection anticorrosion solvantée nitro-résistante



## Description du produit

**Domaine d'application** Protection anticorrosion et primaire d'adhérence résistant aux intempéries pour le fer, l'acier et le PVC rigide à l'intérieur et à l'extérieur.

- Propriétés du produit**
- Résistance à la température jusqu'à environ 100 °C
  - Avec des pigments actifs antirouille
  - Tendu régulier
  - Pour intérieur et extérieur
  - En phase solvant, nitro résistant
  - Très bonne adhérence
  - Haut pouvoir garnissant et haut pouvoir couvrant
  - Séchage rapide

**Liants** Résine alkyde, Résine acrylique

**Degré de brillance** Mat

**Teinte** Gris argenté, 7031 bleu-gris, rouge-brun

**Conditionnement** 0,375 l / 0,75 l / 2,5 l / 10,0 l

**Densité** Env. 1,40 – 1,41 g/cm<sup>3</sup>

## Application

---

### Mise en œuvre

Application au pinceau, au rouleau ou par projection.

#### Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

#### Application au rouleau:

Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.

#### Application par projection:

Ajuster le matériau à la viscosité de projection. Respectez les informations du fabricant de l'appareil.

---

### Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

---

### Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.

---

### Rendement

Env. 140 g/m<sup>2</sup> par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

---

### Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

---

### Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

**Sec en surface** après environ 1 heure

**Peut être recouvert** après environ 5 heures.

**Nitro-résistant** après environ 12 heures.

Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

---

### Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinceaux.

---

### Informations générales

Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.

---

## Préparation/Impression du support

### Support

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Support	Etat du support / préparation
<b>Anciens revêtements</b>	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
<b>Fer / Acier</b>	Éliminez mécaniquement la rouille, la croute de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.
<b>Plastiques adaptés à la peinture</b>	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniacale. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.

## Instructions

### Composants selon VdL

Résine alkyde, Résine acrylique, pigments inorganiques, dioxyde de titane, carbonate de calcium, silicates, composés aliphatiques, aromates, glycols, produit auxiliaire filmogène, additifs, Agent antipeau, Siccatis, Inhibiteurs de corrosion

### Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].

Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

### CODE GIS

BSL50

### Information COV

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010).  
Ce produit contient <410 g/l COV.

---

**Stockage**

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

---

**Elimination**

Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111

---

**Service Technique**

**Téléphone:** 00800 / 63 33 37 82  
(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)  
**E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com

---

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



**Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG**  
Industriestraße 24-26  
55120 Mainz  
Allemagne  
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0  
E-Mail: info@lack-albrecht.de  
www.lack-albrecht.de