



Silber-Bronze

Peinture à effet métallique contenant des solvants et protégeant contre la rouille



Description du produit

Domaine d'application

Bronze d'aluminium argenté et antirouille pour les fours, les tuyaux de vapeur et de poêle, les radiateurs et les chaudières à l'intérieur et à l'extérieur. Grâce à sa valeur de réflexion élevée, peut également être utilisé comme «peinture de refroidissement» pour les réservoirs et les toits.

Propriétés du produit

- Résistant à la chaleur jusqu'à 400 °C
- Excellent pouvoir masquant
- Avec des pigments actifs antirouille
- Pour intérieur et extérieur

Liants

Diluant réactif

Degré de brillance

brillant

Teinte

Argent

Conditionnement

0,125 l / 0,75 l / 2,5 l / 10,0 l

Densité

Env. 1,02 g/cm³

Application

Mise en œuvre

Application au pinceau, au rouleau, par pulvérisation ou par immersion.

Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

Application au rouleau:

Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pour une protection suffisante, appliquez au moins 2 couches. Respectez les temps de séchage intermédiaires appropriés.

Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins +10 °C pendant le traitement et le séchage.

Informations d'application

- Bien mélanger avant utilisation.
 - Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
 - Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).
 - La couche de peinture doit être autonome, homogène et sans défaut. C'est la seule façon d'assurer une protection antirouille durable et fiable.
 - Remarque : ne chauffer les fours, chaudières, etc. qu'après séchage et avec modération. À partir d'environ 140 °C, résiste largement à l'essuyage.
-

Rendement

Env. 60 ml/m² par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

Sec en surface après env. 30 minutes

recouvrable après environ 6 heures

Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant

Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Évitez les contraintes mécaniques des surfaces ainsi que les projections et l'eau de pluie pendant le séchage.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtements à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.

Préparation/Impression du support

Support

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.	Aucune couche de fond n'est nécessaire
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.	
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	Aucune couche de fond n'est nécessaire

Instructions

Composants selon VdL	Diluant réactif, Pigments à effets, aromates, ester, additifs
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	BSL50
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient <500 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de