



Thermolack

Laque noire spéciale à base de solvant pour tuyaux de poêle, pièces de moteur, grills



Description du produit

Domaine d'application	Vernis au four à base de silicone, contenant des solvants, résistant aux hautes températures, avec protection anticorrosion. Pour le revêtement de tuyaux de poêle, de grilles, de pièces de moteur, de systèmes d'échappement et pour les décorations de poêles en faïence, à l'intérieur et à l'extérieur.
Propriétés du produit	<ul style="list-style-type: none">• Résiste à des températures allant jusqu'à 500 °C• Résistant à l'abrasion, à l'essuyage et au toucher• Antirouille• Pour intérieur et extérieur• À base de solvants
Degré de brillance	Mat
Teinte	Noir
Conditionnement	0,125 l / 0,375 l
Densité	Env. 1,00 g/cm ³

Application

Mise en œuvre

Application au pinceau ou par projection.

Peindre:

Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.

Application par projection:

Ajuster le matériau à la viscosité de projection. Respectez les informations du fabricant de l'appareil.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches. 30 minutes de cuisson à +240 °C. Peut être peint après cuisson.

Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins +10 °C pendant le traitement et le séchage.

Informations d'application

- Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).
 - Bien mélanger avant utilisation.
 - Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
 - Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
 - Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
-

Rendement

Env. 80 – 100 ml/m² par couche.

Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

Séchage

A +20 °C à 65 % d'humidité relative:

Sec en surface après env. 30 minutes

Durci à cœur et recouvrable après cuisson.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinceaux.

Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- Avec les peintures à base de résine synthétique satinée/brillante, la brillance initiale est réduite au cours du séchage. Le niveau de brillance final n'est atteint qu'après plusieurs jours de séchage.
- Évitez les contraintes mécaniques des surfaces ainsi que les projections et l'eau de pluie pendant le séchage.

Préparation/Impression du support

Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.	Aucune couche de fond n'est nécessaire
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.	
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	Aucune couche de fond n'est nécessaire

Instructions

Composants selon VdL	Résine de silicone, esters, aromates, alcool, noir de carbone, additifs
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	BSL50
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient <1 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de