TCT1050 armierungsspachtel ZF

Gebrauchsfertiger organischer Armierungsmörtel

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

TCT1050 armierungsspachtel ZF ist eine verarbeitungsfertige, zementfreie Spachtelmasse, zur Herstellung von Armierungsschichten auf Fassaden-Dämmplatten in tex-color WDV-Systemen. Auch zur Renovierung und Überarbeitung von tragfähigen mineralischen und organischen Altputzen sowie zur Sanierung gerissener Fassadenflächen (Kaltsanierung). Für innen und außen geeignet.

Eigenschaften

- Hohe Risssicherheit
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Schlagfestigkeit
- Verarbeitungsfertig eingestellt
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Armierungsschichtdicke 3 – 5 mm
- Sehr wirtschaftlich und ergiebig

Farbe

Weiß

Gebindegröße

Eimer à 20 kg – 24 Eimer / Palette

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschriften	Wert / Einheit
Dichte:		1,66 kg/l
Kapillare Wasseraufnahme: (W-Wert 24h)	DIN 52 617	0,13 [kg/(m²x $h^{0,5}$)]
Sd-Wert:	DIN 52 615	0,35 [m]
Zulassungen:	Z-33.41-1718, Z-33.43-1721	

Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Vor Verarbeitung mit dem Rührwerk aufrühren. Die Armierung wird mit TCT1050 armierungsspachtel ZF einer 8 mm Zahntraufel aufgetragen, um eine Mindestschichtstärke von 3 mm einhalten zu können. Danach wird das tex-color armierungsgewebe im oberen Drittel eingebettet und anschließend plangespachtelt. Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen sind vorher zusätzlich tex-color TCT1520 diagonalarmierungspfeile einzubetten. Nach Einbettung des Armierungsgewebes wird ggf. eine weitere Armierungsschicht aufgezogen, die mit einem geeigneten Werkzeug, bspw. Fassaden-Flächenspachtel, nachgeglättet wird. Es ist darauf zu achten, dass eine Gesamtschichtstärke von 3 - 5 mm, gem. WDV-System-Zulassung, entsteht.
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +5 °C und nicht mehr als +30°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung einhalten.
Verarbeitungshinweise	Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit (Nebelnässe) oder starkem Wind verarbeiten. Gegebenenfalls Netzplane am Gerüst anbringen. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost. Witterungsbedingte Trocknungsverzögerung können negativen Einfluss auf die Produkteigenschaften haben.
Verbrauch	Armieren: Ca. 3,5 kg/m². Die angegebenen Verbrauchswerte wurden auf planebenem Untergrund ermittelt und dienen nur zur Orientierung. Exakte Verbräuche müssen durch eine Probebeschichtung ermittelt werden.
Trockenzeit	Die Trockenzeit von ca. 3 Tagen ist abhängig von der Temperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und der Auftragsmenge.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Bei der Reinigung von Putzmaschinen entsprechen den Anweisungen der Gerätehersteller folgen.
Allgemeine Hinweise	Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich in einigen Fällen, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.

Untergründe und ihre Vorbehandlung

Untergründe

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS-Merkblätter sowie gültigen Richtlinien und Normen sind zu berücksichtigen.

In Zweifelsfällen bezüglich Verarbeitung, Untergrund oder konstruktiver Besonderheiten unsere technische Beratung anfordern.

Hinweise

GISCODE

BSW20

Lagerung

Trocken und kühl, aber frostfrei. Original verschlossene Ware ist mindestens ein Jahr lagerfähig.

Entsorgung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. AVV-Abfallschlüssel-Nr. 080410.

Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen.

Kennzeichnung

Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP): siehe Sicherheitsdatenblatt

Technischer Service

00 800/ 63333782
(Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Mitglied der DGNB

UNTERNEHMENSGRUPPE Meffert AG Farbwerke

Meffert AG Farbwerke
Werk Erfurt
Heckerstieg 4
99085 Erfurt
Deutschland
Telefon: +49 361/59073-0
E-Mail: info@tex-color.de

Technische Information Stand 02/2023